

DEMCO[®] EPOX 133 MID COAT (couche) /S

Le description du produit

Il est utilisé comme couche intermédiaire et couche de finition dans les systèmes contre la corrosion atmosphérique. Il est particulièrement utilisé pour la protection des constructions en acier. Il offre une excellente adhérence et protection sur le béton et le bois après l'application d'un apprêt approprié.

Les conditions de travail

La température de la zone de travail doit être entre 15°C et 30°C.

Le mixage

Après avoir mélangé le composant A dans son propre emballage, verser tout le composant B dans le composant A et mélanger pendant au moins 3 minutes jusqu'à ce que les deux composants forment un mélange homogène. Il est recommandé de mélanger à faible vitesse pour éviter la formation de bulles d'air dans le mélange.

Les avantages

Haute résistance chimique et mécanique pour la facilité d'application. Applicable sur les sols et les surfaces où la matité est souhaitée. Avec une consommation de 150 g/m², il ne coule pas sur le sol et les surfaces verticales.

La préparation de la surface et méthode d'application

Les surfaces d'application doivent être propres, exemptes d'huile, de rouille, de poussière et d'autres impuretés similaires. Il ne doit pas y avoir d'humidité sur la surface et aucune couche non adhérente ne doit subsister. Si la surface d'application est en tôle, elle doit être apprêtée avec la peinture primaire tolérante aux surfaces (acier) DEMCO EPOX 148 STEEL ou l'apprêt époxydique à base de solvant (acier) DEMCO EPOX 132 PR/S après sablage ; si elle est en bois, elle doit être apprêtée avec l'apprêt d'imprégnation époxydique sans solvant DEMCO EPOX 100 PR après nettoyage avec du papier de verre ou un grattoir, dépolissage et séchage. Si la surface d'application est en béton, elle doit être rendue rugueuse par grenailage, sablage ou congélation. La surface de béton préparée doit être apprêtée avec le primaire d'imprégnation époxy sans solvant DEMCO EPOX 100 PR conformément aux instructions d'application. Les éventuelles fissures et piqûres de la surface doivent être réparées à l'aide d'un mastic époxy. Ensuite, la couche intermédiaire époxydique au solvant (béton - acier) DEMCO EPOX 133 MID COAT/S est appliquée au pinceau, au rouleau ou au pistolet. La couche d'apprêt ou la couche intermédiaire durcie doit être poncée avant l'application de la couche de finition.

La consommation

Une épaisseur de film sec de 45 - 50 µ est obtenue avec une consommation de 0,150 - 0,200 kg/m² en une seule couche.

Comment diluer

Si nécessaire, il peut être dilué avec DEMCO EPOX 1100 THINNER (diluant) de 3 à 5 %.

Type d'emballage

Total net : 20 kg (A : 16,00kg /B : 4,00 kg)

LES CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Le nombre de composante	2
La proportion de mélange (en poids)	A/B(80/20)
La densité du mélange (g/cm ³ , 20°C) (TS EN ISO 2811-1)	1,30+0,10
Le temps de maintien du mélange (min, 23°C, 100 ml) (DIN 16945)	24
La viscosité du mélange (mPas, 25°C) (EN ISO 3219)	200-400
Le temps de séchage(23°C) (TS 4317)	
Toucher (heures)	3-5
L'acceptation des couches(heures)	5-6
Durcissement complet (semaine)	1

La méthode et la durée de stockage

1 an à 15 - 25°C et dans des entrepôts fermés, à l'abri de l'humidité et de la lumière directe du soleil, dans l'emballage d'origine non ouvert.

Les précautions de sécurité

Éviter tout contact du mélange ou des composants avec la peau et les yeux. En cas de contact, rincer abondamment à l'eau et consulter un médecin. Il convient d'utiliser des gants, des vêtements et des lunettes de protection et de les tenir hors de portée des enfants.

Les sujets à prendre en considération

La température idéale de la surface d'application doit être comprise entre 15°C et 30°C. La température ne doit jamais être inférieure à 10°C.

La température du sol, la température ambiante et l'humidité ambiante doivent être prises en considération pour les applications intérieures et extérieures.

La surface L'humidité dépendante doit être inférieure à 4 % et l'humidité ambiante doit être inférieure à 80 %.

Le produit ne doit pas être touché pendant les 24 heures suivant l'application et ne doit pas entrer en contact avec de l'eau.

Des quantités appropriées de mélanges doivent être préparées pendant les travaux et ceux-ci doivent être poursuivis jusqu'à ce que tous les mélanges aient été consommés.

La RESINE DE FIBRES DE CARBONE DEMCO EPOX 133 MID COAT/S appliquée à une température de 20 - 25 °C prend environ 7 jours pour durcir complètement à température ambiante.

Après l'application de la couche d'apprêt, il convient de s'assurer que la surface de l'apprêt est dure au toucher. DEMCO EPOX 133 MID COAT/S doit être appliqué après environ 24 heures, en fonction de la température ambiante.

NOTE : Les informations ci-dessus ont été préparées pour les utilisateurs professionnels en tenant compte des études de laboratoire et des études d'application sur le terrain. Il est recommandé de consulter notre service technique pour les applications spécifiques à l'organisation et les nouvelles études de conception. Notre société n'est pas responsable des travaux effectués dans des conditions inadéquates et hors de notre contrôle. **Les certifications et Normes**

 Testé conformément à la norme EN 1504-2 dans le cadre du certificat.

Demmerg Kimya San. ve Tic. A.Ş.

İstanbul Deri OSB Sırça Caddesi. No:6/A Tuzla –

Türkiye www.demmerg.com ✉

info@demmerg.com ☎ +90 216 504 64 14

Rev. Tarihi: 09.2020
Rev. No.01